

# CL4NX RFID 标签调整

※此资料有些内容可能各人理解存在差异，若有不妥的地方还请及时指出、沟通。

# 目录

[基本操作](#) 1.2

[相关参数定义](#) 1.2

[确保标签走纸稳定](#) 1.2.3

[RFID标签调整](#) 1.2.3.4.5.6.7.8.9.10.11

返回  
目录

# 基本操作1

长条右键：脱机状态下可进纸，使标签定位或检查标签运行是否正常。某些菜单设置时需按右键确认。

长条左键：常用来切换打印机脱机/联机状态，联机时可接收任务打印，脱机时可进行手动操作.走纸.删除已接收的任务；某些菜单设置时按左键取消

返回键：常用于在菜单里返回上一级界面。

启停键：在批量打印过程中可暂停/开始打印；可切换脱机/联机状态；在进入菜单时快速返回桌面；



方向键：常用于菜单中移动光标选择；某些设置里增减数值

确认键：脱机状态下按确认键进入菜单；菜单里选中选项进入下一级；确认并保存设置

# 基本操作2



进入菜单-信息-帮助里，有各种操作指导视频，客户可根据视频内容正确操作：

例如：

安装纸张-根据标签类型选择卷状纸（纸卷型）或折叠纸（堆叠型）

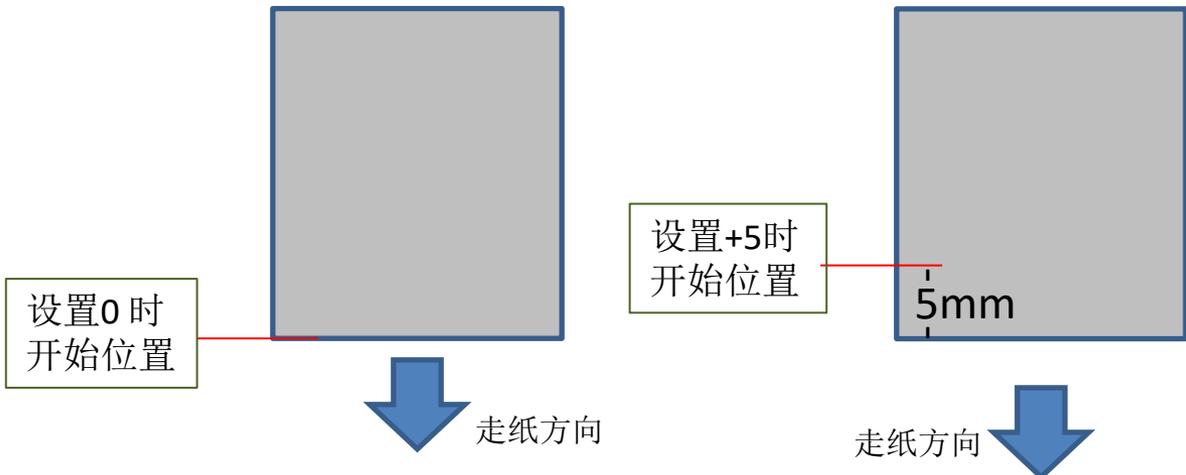
再根据打印机类型选择，标准（无切刀.剥离器等附件）

# 相关参数定义1



上图由菜单-打印-高级-调整进入，“间距偏移”是调整标签的位置（同时包括印字和停止位置）。比如通常打印机对标签的判定是标签前边是开始位置，若间距偏移设置 +5，则打印机判定标签前边往后 5mm 的地方为标签开始位置，-5 则时往前 5mm。

※仅少量RFID标签需调整此参数，为了达到最佳读写位置。





# 相关参数定义2

天线高度：小/标准，小条线安装在打印头上，在标签的上方，基本满足读写所有标签。标准天线安装在感应器下面，在标签的下面，通常不可读写抗金属标签。

标签偏移：从标签开始位置开始，运行多少距离时读写芯片的距离参数



写入功率：天线写入时的功率

读取功率：天线读取时的功率



※此界面参数决定RFID读写质量，重要。

视图：可读取芯片内容，检测RFID参数是否满足读写。

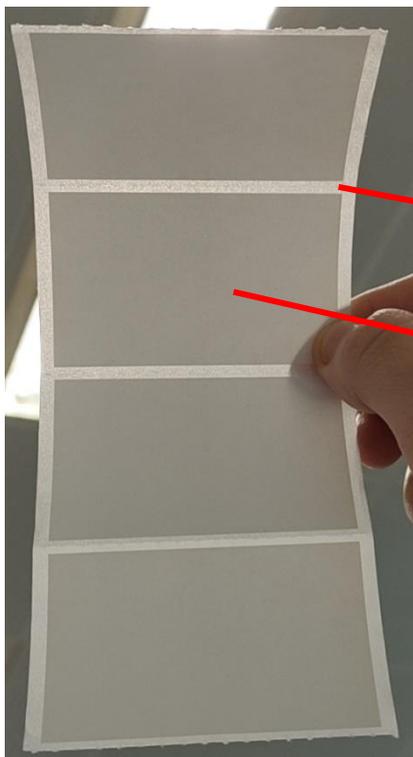
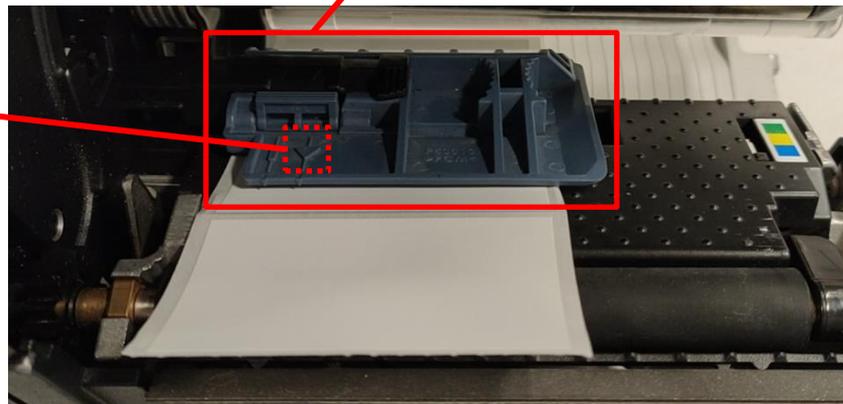
进入视图，按长条右键读取 进入数据读取界面。

在数据读取界面 按长条右键 走标签（此时是带入了标签偏移和间距偏移在走标签，也就是实际打印标签时读写芯片的位置）

# 确保标签走纸稳定1

感应器：通过光的感应来判断一张标签的开始和结束。

三角形标记：三角标记下面是间隙感应器具体位置，此标记需放在标签上方。

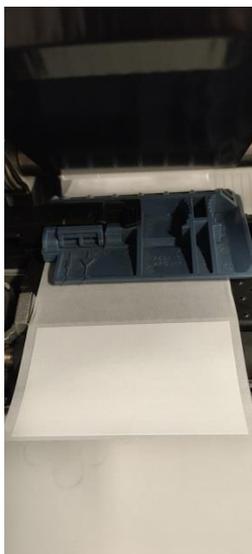


间隙：标签之间的缝隙，电压值低

标签面纸：标签印刷部分，打印后拿来贴在物品上，电压值高

感应器通过间隙和标签面纸部分的电压值高低变化来判断一张标签的开始和结束。若电压值不良，标签走纸不准。**走纸不准时需校准电压值，具体操作见下一页。若走纸没问题直接跳转至“[RFID标签调整](#)”**

# 确保标签走纸稳定2



去除标签面  
纸若干，留  
出约80mm  
底纸部分

将底纸部分  
放在感应器  
下方（确认  
感应器蓝色  
盖板下面全  
部是底纸

关闭打印头

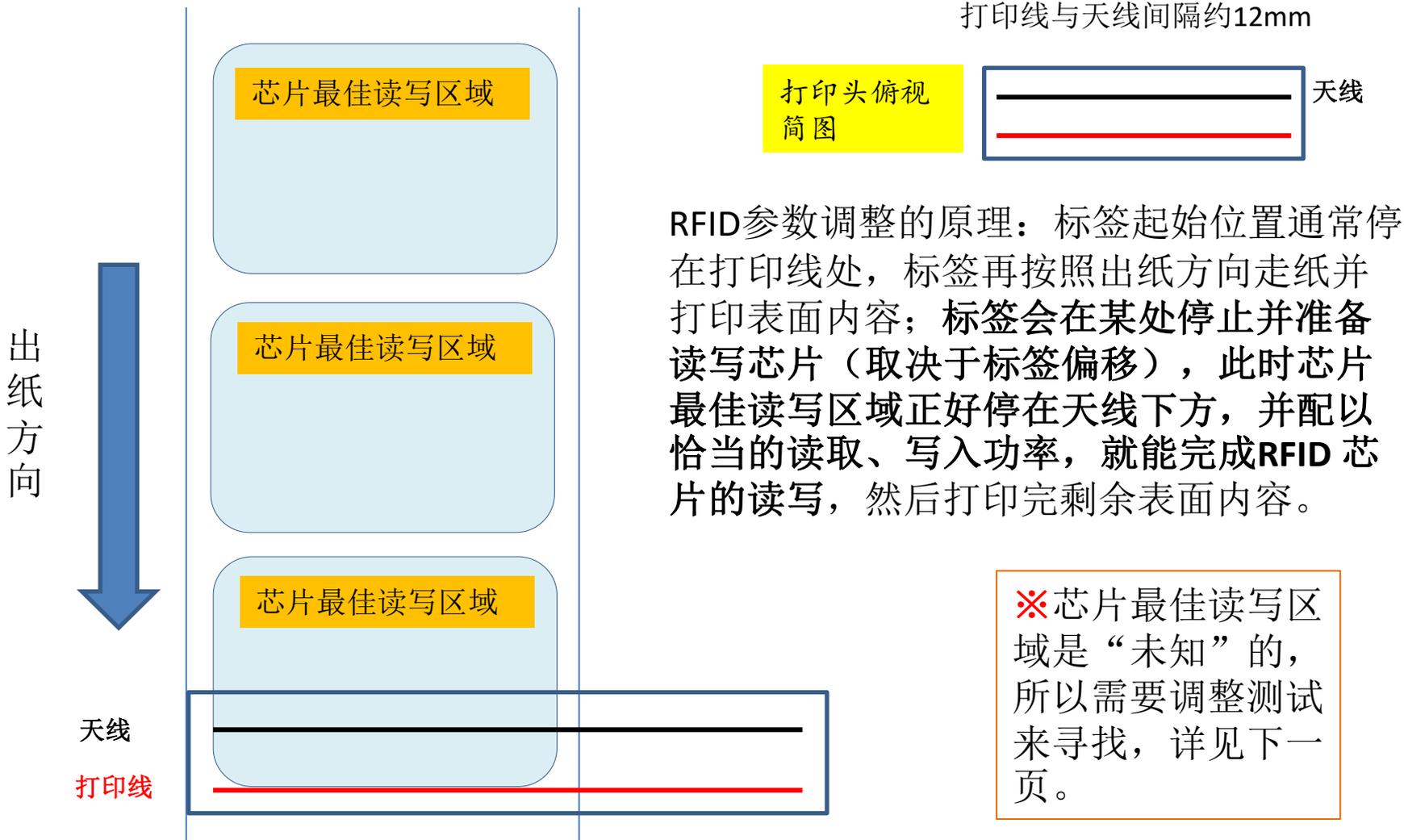
# 确保标签走纸稳定3



进入菜单-打印-高级-校准-自动校准-间隙 启动自动校准至提示 成功完成校准。  
完成后，可在桌面脱机状态按长条右键走纸查看走纸情况。

# RFID标签调整 1

打印线与天线间隔约12mm



# RFID标签调整 2

天线



打印线

打印头实物仰视图，当打印头下压关闭时  
打印线距离标签出纸口更近。



# RFID标签调整 3

调整	
偏移	0 mm
间距	0 mm
间距偏移	0 mm
浓度调整	50

RFID	
天线高度	小
写入功率	18 dBm
读取功率	14 dBm
标签偏移	0 mm
阅读器型号	UHF:M6e Micro
阅读器版本	01.01.00.EA

调整一款新接触到的标签时，先确认 **间距偏移** 和 **标签偏移** 这两个影响读写位置的参数为0

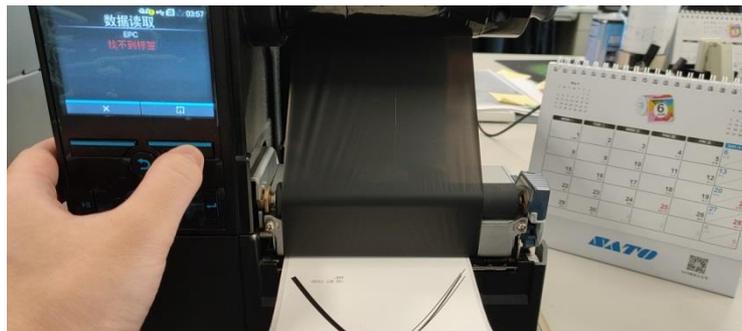
RFID	
天线高度	小
写入功率	18 dBm
读取功率	14 dBm
标签偏移	0 mm
阅读器型号	UHF:M6e Micro
阅读器版本	01.01.00.EA

调整所用的读取功率视标签式样而定：  
抗金属RFID标签参考 14dBm 或以上  
普通RFID标签参考 10dBm 或以上，若  
标签高度大于50mm可再加大。  
写入功率比读取功率略大即可。  
此项仅以经验判断给出的参考数值。

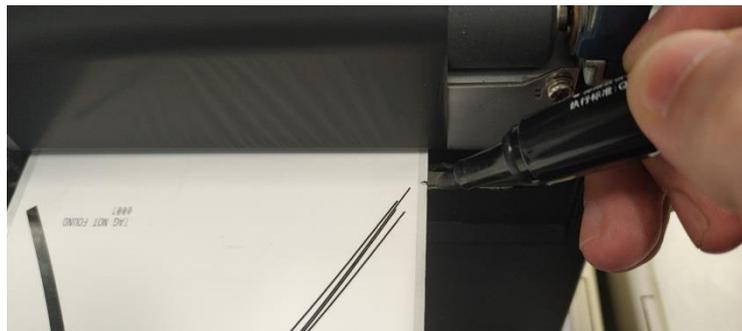
# RFID标签调整 4



1. 打印头旋钮压力调小，减少后续的手动拖拽带给打印头的磨损。

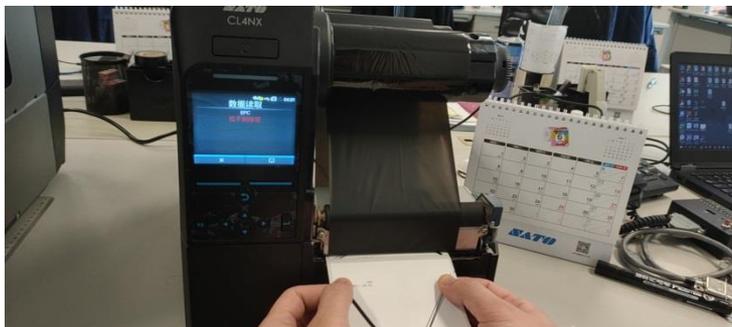


2. 安装好标签碳带，进入视图界面，按长条右键走一张标签

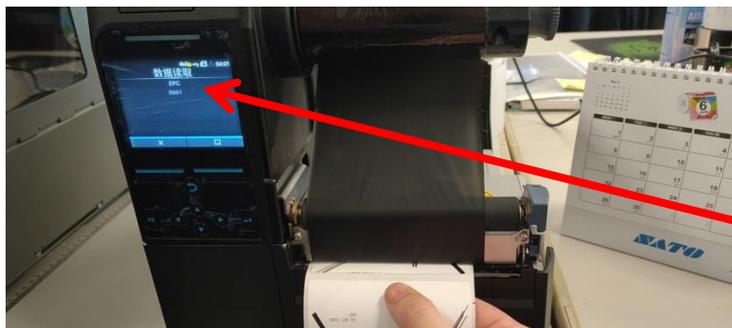


3. 标签停止后，以出标口撕纸铁片做参考，在标签边做记号①（标签停止并读写RFID的位置）

# RFID标签调整 5



4. 双手捏住标签两侧慢慢往外拖拽，眼睛看着打印机屏幕（标签两边要拖平）

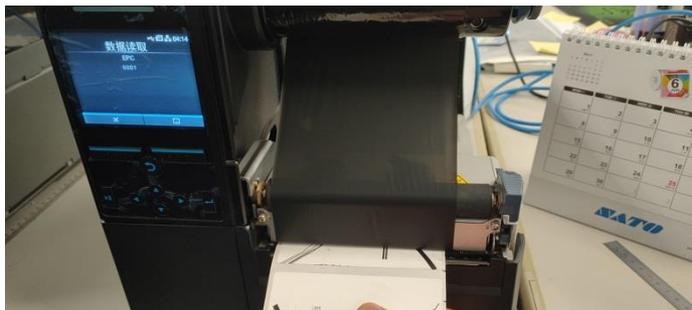


5. 慢慢拖拽标签至屏幕显示出读到的标签芯片内容



6. 以出标口撕纸铁片做参考，在标签边做记号②（这是标签可读写范围的起点）

# RFID标签调整 6



7. 继续拖拽标签，眼睛看屏幕（此时应标签芯片一直在可读写范围运行，所以屏幕一直显示标签芯片内容。

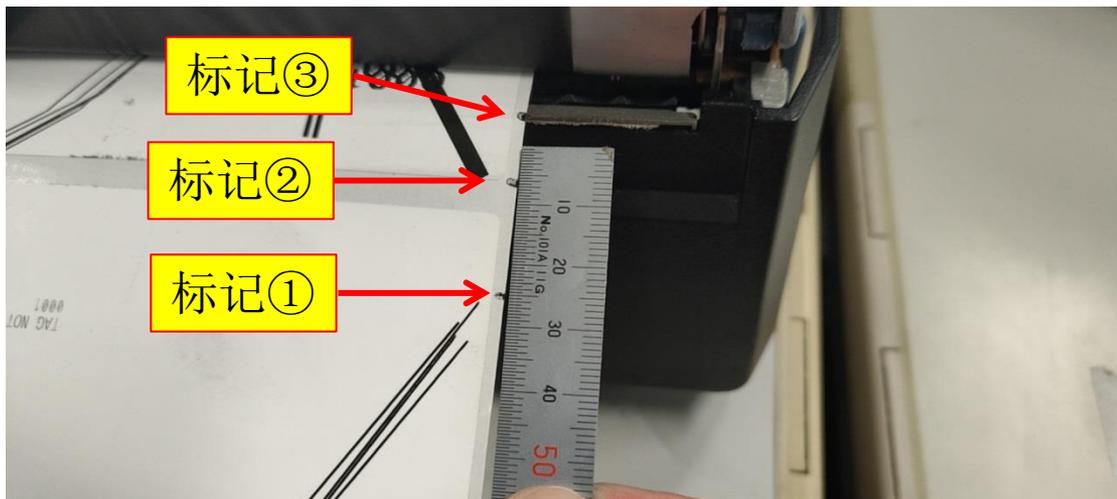


8. 拖拽至找不到标签



9. 以出标口撕纸铁片做参考，在标签边做记号③（此位置是标签芯片可读写范围终点）

# RFID标签调整 7



10. ②和③是可读写范围，最佳读写位置是②和③的中间点，用尺量出标记①到中间点的距离，也就是标签需要运行的距离（标签偏移）

RFID	
天线高度	小
写入功率	18 dBm
读取功率	14 dBm
标签偏移	25 mm
阅读器型号	UHF:M6e Micro
阅读器版本	01.01.00.EA

11. 演示标签量取的距离是25mm并设置标签偏移 25mm

# RFID标签调整 8 （校验参数）

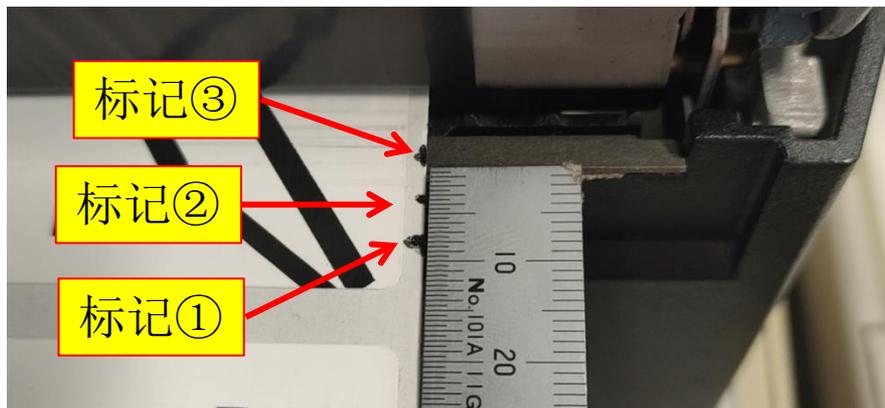


12. 校验参数，RFID参数设置 标签偏移后，再到视图中按长条右键走纸时已代入标签偏移，此时应该是能读到标签芯片内容，多走几次纸确认。若无误，可进行打印测试。

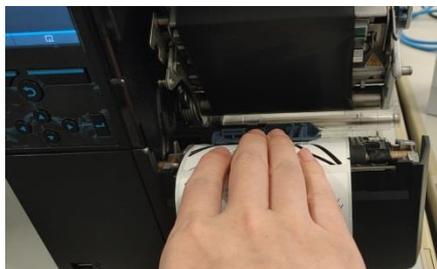


13. 若有偏差不能稳定读取，以出标口撕纸铁片做参考，在标签边做记号①，然后继续寻找最佳读写位置（读写范围的中间点）

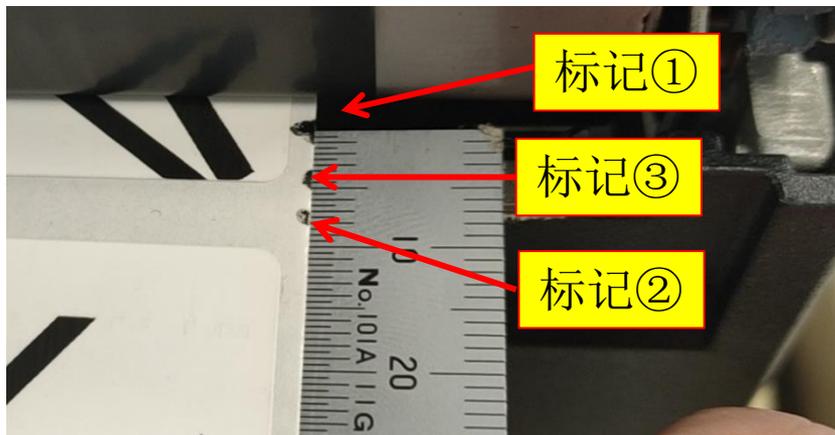
# RFID标签调整 9 （校验参数）



14. 若标签往外拖拽能找到最佳读写位置，则在原标签偏移的数值上加上此次测量的值



15. 若标签需要打开打印头往回放一截再拖出来才能找到最佳读写位置，并且最佳读写位置在标签运行时先出来的方向时则在原标签偏移的数值上减去此次测量的值。



# RFID标签调整 10（校验参数）

上述步骤完成后，用NiceLabel 做标签模板测试，或用客户实际任务打印测试，常见报错及对策如下：

报错信息	解释	前提	对策
TAG NOT FOUND	找不到标签	在标签偏移参数准确的前提下	加大读取功率
READ ONLY ERROR	仅能读，写入失败		加大写入功率
MULTI TAGS ERROR	读到多枚标签		减小读取功率
VERIFY TAG ERROR	验证失败		减小读取或写入功率

※打印机RFID报错时，报错信息会打印在标签上，或从碳带打印痕迹观察。

# RFID标签调整 11 (校验参数)

